COPREN

ENGINEERING

Azienda

La COPREN Engineering nasce dall'unione di un gruppo di tecnici qualificati con decennale esperienza nel settore della deformazione della lamiera, con particolare riferimento alle operazioni di carico lamiere, movimentazione e scarico dei particolari lavorati da presse idrauliche, meccaniche, linee, presse transfer, etc...

Tutti gli impianti sono studiati, progettati e realizzati in accordo con le specifiche esigenze di ogni singolo cliente.

Gli impianti Copren possono essere integrati con le macchine già esistenti aggiornando, in accordo con le vigenti normative, gli impianti elettrici ed i software.
I tecnici Copren sono a disposizione del cliente per fornire un qualificato supporto per tutte le esigenze di consulenza sui nuovi impianti e di manutenzione e assistenza sugli impianti esistenti.

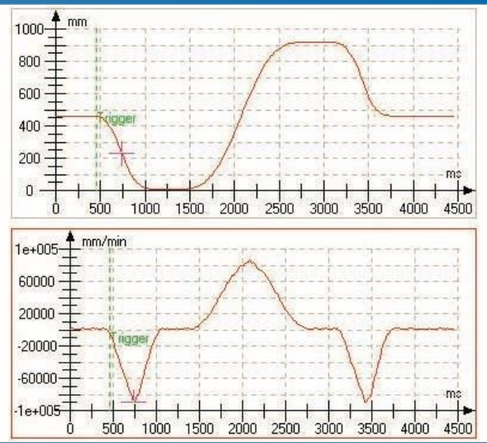
Il tuo partner in automazione

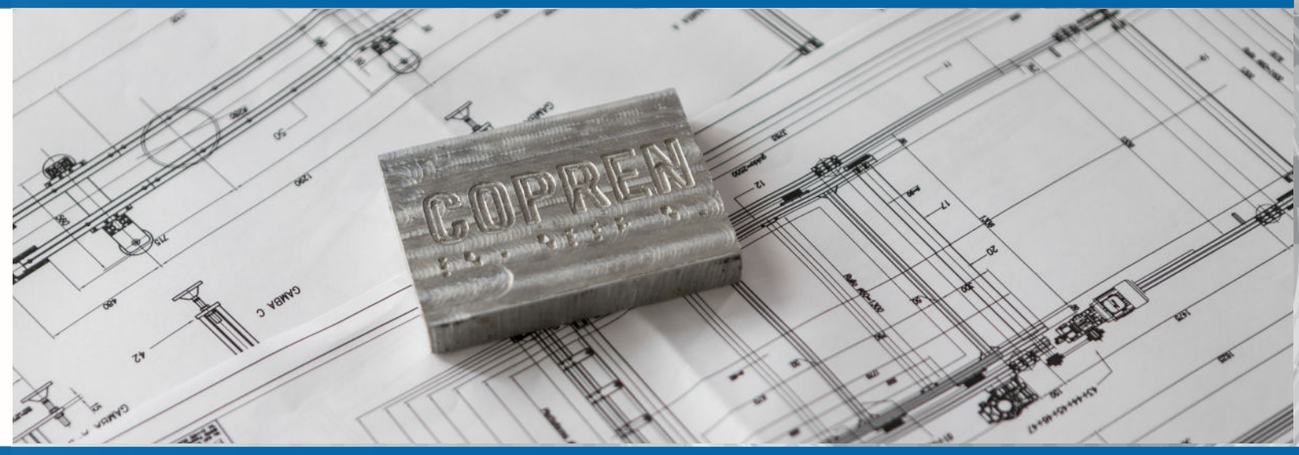
I nostri MERCATI di riferimento

- COSTRUTTORI DI PRESSE
- COSTRUTTORI DI STAMPI
- SOCIETÀ DI ENGINEERING
- AZIENDE DI SUBFORNITURA
- AZIENDE SETTORE AUTOMOBILISTICO
- AZIENDE SETTORE ELETTRODOMESTICO
- COSTRUTTORI DI CASALINGHI
- STAMPAGGIO A CALDO

Prodotti

- TRANSFER DOPPIA BARRA 3D
- TRANSFER DOPPIA BARRA 2D
- TRANSFER MONOBARRA
- PRESSLINE
- DISIMPILATORI / DESTACKER
- FEEDERS ELETTRONICI
- HARDWARE E SOFTWARE
- QUADRI ELETTRICI PER AUTOMAZIONE





COPREN
ENGINEERING

Transfer TR-DBE

Transfer elettronico doppia barra con 3 assi elettronici TR-DBE-3D

TR-DBE-3D è un transfer con doppia barra portapinze adatto al trasferimento dei particolari stampati da stampo a stampo in stazioni multiple utilizzando i 3 assi elettronici X,Y,Z.
Dotato di un controllo elettronico in grado di gestire fino a 12 assi, è comandato da un SW sviluppato dalla COPREN ENGINEERING, che consente di essere sincronizzato con la pressa.
Un SW grafico di interfaccia, di semplice e intuitivo utilizzo, consente una facile programmazione.

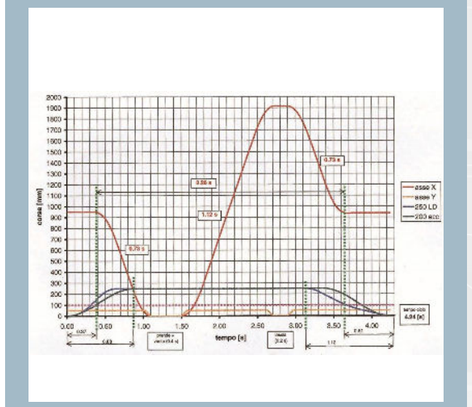
IL GRUPPO MASTER E' COMPOSTO DA 3 ASSI

ASSE X = CORSA ASSE ORIZZONTALE
ASSE Y = CORSA APRI/CHIUDI
ASSE Z = CORSA VERTICALE

Gli assi MASTER sono sincronizzati con gli assi SLAVE in camme elettroniche per ottenere il movimento simultaneo senza trasmissione meccanica.
TR-DBE-3D viene fornito principalmente in 2 versioni:
Versione pesante a 8 assi sincronizzati, la struttura viene fissata sui montanti della pressa. Versione leggera a 6 assi sincronizzati, la struttura viene fissata sul piano della pressa. Su richiesta, la geometria del transfer TR-DBE-3D, viene progettata per adattarsi a particolari esigenze del cliente.

TR-DBE-3D	500	1000	1500
Corsa asse X	mm 500	mm 1000	mm 1500
Corsa asse Z	0 -100	0 - 250	0 - 300
Corsa A/C	150+150	200+200	250+250
Peso max trasportabile	20 Kg	40 KG	60 Kg
N. cicli	S.R	S.R	S.R

S.R = Dimensionamento motori su richiesta. Dati tecnici con riserva di modifica



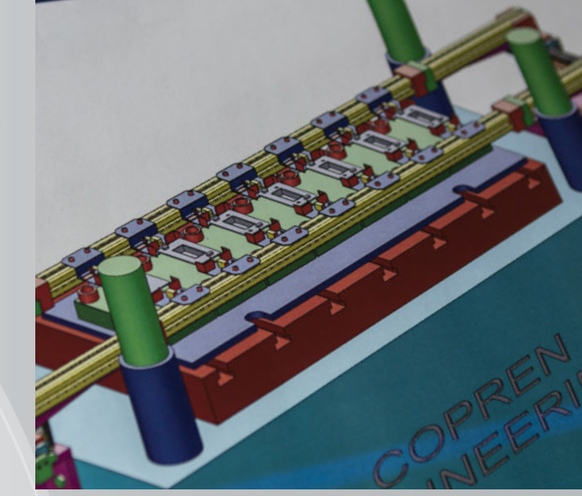
Transfer TR-DBE

Transfer elettronico doppia barra con 2 assi elettronici TR-DBE-2D

TR-DBE-2D è un transfer elettronico a doppia barra che mantiene tutte le carattristiche tecniche del TR-DBE-3D. Il trasferimento dei pezzi da stampo a stampo viene effettuato dall'utilizzo di solo 2 assi.
ASSE X = ORIZZONTALE
ASSE Y = APRI/CHIUDI
L'utilizzo di solo 2 assi consente maggiori prestazioni che possono raggiungere anche **80/100 colpi al minuto.** Particolarmente indicato per essere integrato con un multistampo, caratteristica, che consente un significativo abbattimento dei costi.

TR-DBE-2D	100	300	500
Corsa asse X	0-100mm	0-300mm	0-500mm
Corsa asse Y A/C	50+150	80+80	100+100
Peso max trasportabile	10 Kg	15 KG	18 Kg
N. cicli	0-100	0-60	0-40

Dati tecnici con riserva di modifica

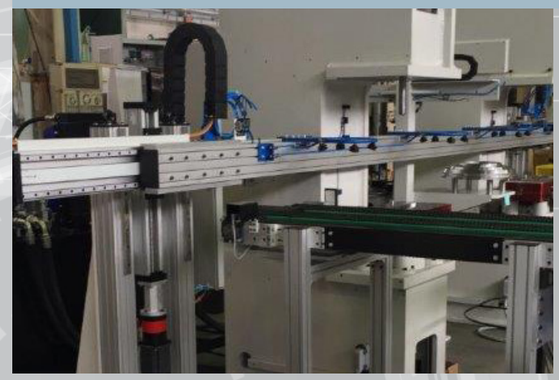


Transfer TR-MB

Transfer elettronico mono barra con 2 assi elettronici TR-MB-2E

TR-MB-2E è un trasferitore da stampo a stampo o da pressa a pressa, dotato di un controllo elettronico in grado di gestire fino a 4 assi.
ASSE ORIZZONTALE CON CORSA FINO A 2000MM
ASSE VERTICALE FINO A 3 - 4 RIPERITORI
Gli assi sono sincronizzati elettronicamente, i motori dei verticali si muovono simultaneamente controllati in asse elettrico. Un SW grafico di interfaccia operatore, di semplice e intuitivo utilizzo, consente una facile programmazione.

IL GRUPPO MASTER E' COMPOSTO DA 2 ASSI
ASSE X= Corsa asse orizzontale (elettronico, programmabile)
ASSE Z = corsa verticale
N.2 o più ripetitori



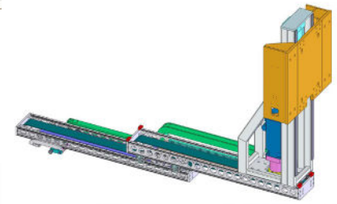
IL GRUPPO SLAVE E' COMPOSTO DA:
N.1 ripetitore asse Z verticale sincronizzato con il MASTER
TR-MB-2E viene fornito principalmente in 2 versioni
Fissaggio Master,Ripetitori, Slave a pavimento
Fissaggio Master,Ripetitori, Slave sul montante della pressa
OPTIONAL: Fissaggio misto

COPREN ENGINEERING

Destacker

Disimpilatori per dischi e lamiere piane. Serie DI-2S-2E. Serie DI-1S-CA

Il disimpilatore è una macchina progettata per alimentare linee di stampaggio da DISCHI, LAMIERE PRETRANCIATE, PARTICOLARI PRE STAMPATI. Nella versione completa il disimpilatore è fornito, DI SERIE, con 2 stazioni e cancelli di sicurezza, può quindi essere alimentato senza interrompere il ciclo di stampaggio. Il portale adatto alla presa della lamiera è dotato di 2 assi elettronici programmabili.



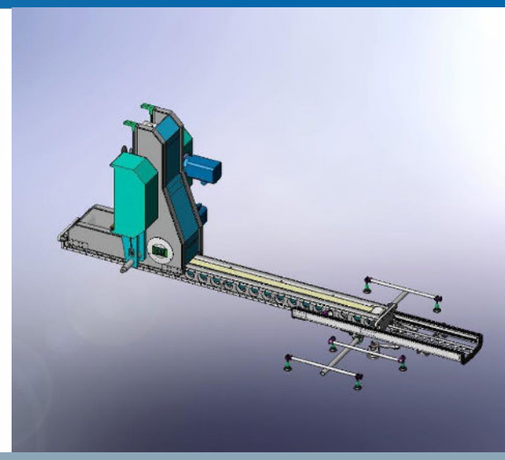
Feeder elettronico

Feeder elettronico interpressa FE-IP-2E

FE-IP-2E è un feeder a 2 assi elettronici programmabili.
Meccanicamente progettato con doppia slitta telescopica, che garantisce elevate prestazioni e minimo ingombro, viene utilizzato per spostare i pezzi stampati da una pressa all'altra con interassi fino a 5000mm. Per corse superiori ai 5000mm è stato progettato il feeder FE-IP-3E con un terzo asse elettronico programmabile. L'Utilizzo di una doppia slitta telescopica consente al feeder FE-IP-2E di lavorare ad elevate prestazioni con accelerazioni fino a 6m/sec. Un interfaccia grafica semplice ed intuitiva consente all'operatore una facile programmazione.

Feeder elettronico telescopico FE-TEL-2E

FE-TEL-2E è un feeder a 2 assi elettronici programmabili.
Progettato con slitta telescopica garantisce alte prestazioni con un ingombro minimo.
Viene utilizzato per il carico e/o scarico di singole presse.
Quasi sempre abbinato ad un destacker è un ottima soluzione per carico e scarico in automatico di presse singole ad alta produttività, fino a 20pz/min. Un interfaccia grafica semplice ed intuitiva consente all'operatore una facile programmazione.



Quadri Elettrici

La Copren Engineering realizza quadri elettrici esclusivamente per impianti industriali in processi di automazione

- Progettazione realizzata con i Sw più aggiornati
- Utilizzo delle principali marche di PLC – S.I.S
- Programmazione PLC – MOTION e interfaccia operatore

Copren Engineering è in oltre in grado di fornire:

- Rispetto normative CE
- Tecnologia e consulenza per industria 4.0

Servizi

Assistenza

La COPREN Engineering fornisce un servizio continuo di assistenza al cliente direttamente con il nostro personale tecnico specializzato.

Manutenzione con ricambi originali

La COPREN Engineering fornisce ricambi originali multimarche reperibili a livello internazionale con consegne rapide.

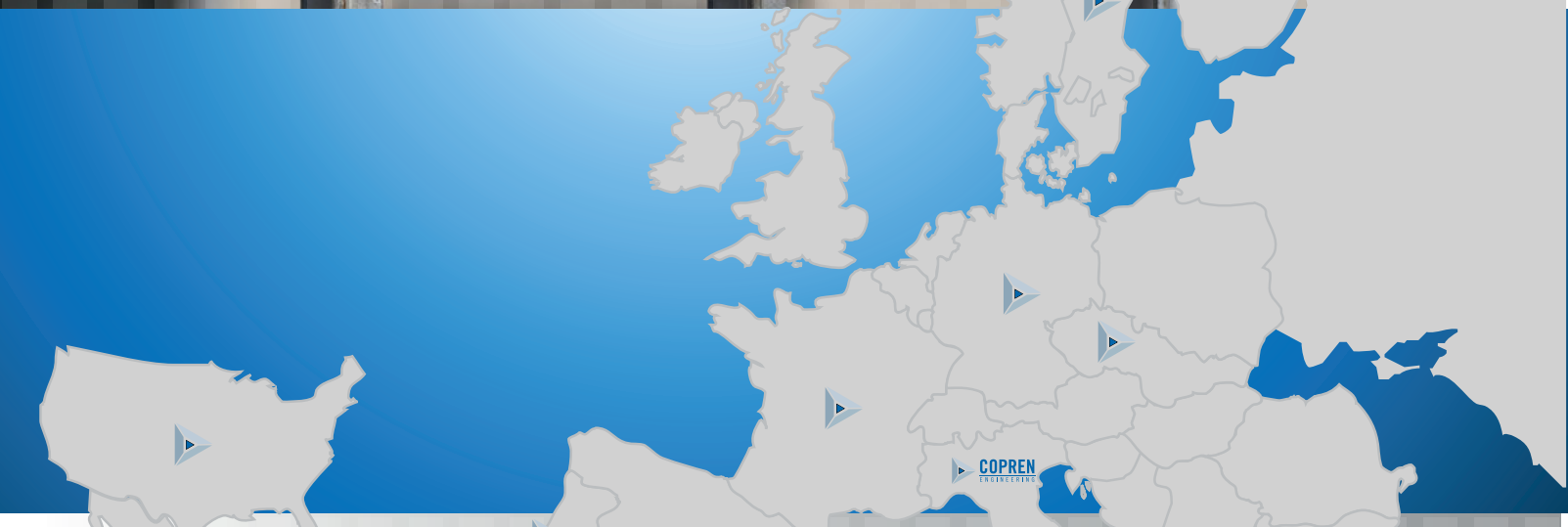
Tele Service -Global service

La COPREN engineering è dotata di una postazione fissa collegata 24H su 24 in grado di fornire un servizio di teleassistenza con collegamento da remoto per l'individuazione di guasti e anomalie su impianti in tutto il mondo; grazie a questo servizio siamo in grado di mantenere e risolvere problemi tecnici RAPIDAMENTE.

Servizio Post Vendita

Tecnici qualificati, materiali selezionati da costruttori internazionali, ricambi velocemente reperibili e corsi di istruzione all'uso dei nostri impianti garantiscono un servizio di manutenzione post vendita fatto a misura del cliente.

COPREN
ENGINEERING



COPREN Engineering Srls

Sede: Via G. Di Vittorio, 7/9 -
20060 Pessano Con Bornago (MI)
Tel. +39 02 95746067 - Fax +39 02 95744684
Cod.F./P.Iva 03372790125 - Numero REA MI-2024392
www.copren.eu